# HNCK 系列便携式智能液压参数测试仪

使用说明书

辽源市西安区恒宁液压电控有限公司 电话: 0437-6163198

## 产品简介

HNCK 系列智能液压参数测试仪是恒宁公司最新开发的一种多功能 液压参数测试设备,主要适用于工程机械液压系统、工业液压系统及矿山 液压系统等行业对液压系统的流量、工作压力、控制压力、温度、功率参 数进行测试,并自动对测试结果进行处理。主要特点如下:

实时显示系统压力、流量、温度、压差、峰值、容积效率、功率 全中文界面,测试过程自动化,尽量减小人工干预

测试系统采用低功耗设计,一次充电可连续工作 100 小时(标准状态)

系统自带存储功能,可存储测试记录在 2000 条

抗污染设计,无堵塞之忧,更适合国内用户使用

抗震性强, 本安型电路设计, 更适合高危环境使用。

所有传感器均采用最稳定进口产品,保证测试结果准确、可靠。

国标单位、ISO 标准单位值自动换算,同时在线显示

RS232 接口,可直接与电脑联接,通过专用软件,实现全功能液压 参数测定(选配)。

适用于液压系统或液压元件的静、动态测试或分析

独特的加载阀结构,可实现对液压缸密封性能进行全面检测,所有产品均可双向加载,双向测试,测试液压缸、马达回路更为方便、简洁。

#### 主要技术性能:

压力测定范围: 0~25、40、60、100Mpa

压力测定精度: 0.5、0.25、0.2、0.1、0.05

流量范围: 0~100L/min、10~200L/min、 20~400L/min、40~600L/min

流量测定精度等级: 1%

介质温度范围: -55~+125 °C

相对环境湿度: <85%

公司常规型液压测试仪均为自带加载机构的一体式结构,采集两路压力信号、一路流量信号、一路温度信号,压力测试精度为 0.5 级,流量精度为 1.0 级,压力传感器采用 0~60Mpa 型。

用户可根据自己的需要选择所需功能及测试精度等级,常规产品自订 货之目起七日内交货,非标产品 10 日内交货。主要产品型号如下:

# HNCK 系列液压测试仪产品型号列表

产品型号	流量(L/min)	压力 (MPa)	加载方式	压力精度(%F.S)	流量精度(%F.S)	参考价格(元)	接口螺纹
Hnck-01B	10~200	40	双向平衡节流加 载	0.5, 0.2	1		G1、M33X2
Hnck-01AK	10~200	40	单向先导式溢流 阀加载	0.5、0.2	1		G1、M33X2
Hnck-02B	20~400	40	双向平衡节流加 载	0.5 0.2	1		G1 1/2 、M48X2
Hnck-02S	20~400	40	单向先导式溢流 阀加载	0.5、0.2	1		G1 1/2 、M48X2
Hnck-Y01B	0~100	40、60	双向平衡节流加 载	0.5、0.2	1		M22X1.5、G1/2
Hnck-G01D	0~60	100	双向平衡节流加 载	0.5  0.2  0.1	1		M22X1.5、G1/2
Hnck-G01S	无	100	双向平衡节流加 载	0.5 \ 0.2 \ 0.1			M22X1.5、G1/2

报价为压力精度 0.5 级、额定压力 40Mpa 时的产品价格,压力精度每提高一个等级,价格相应提高 10%。最高压力提高一个等级,价格相应提高 5%。

## 二、使用说明

#### 1、面板简介

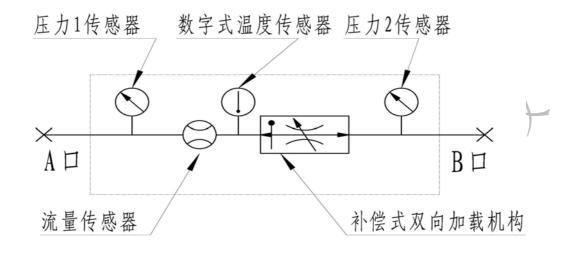
如图 1 所示,该面板共有四个按键和两个开关及一个充电接口。图中 凸出的黄色部分为按键。自上而下分别为采样、测试、查询、复位。开关 分别为电源和充电。各键的分别用法在使用说明中会有介绍。需要说明的 是,双路船型开关左边为测试仪电源开关,控制整个测控系统电泵,右边 为充电开关,电池内部集成保护电路,在电池内电量不足时,自动停止输 出,此时系统无法开机,此时只需将附带充电器的航空插头插入至充电接 口内,并将船型开关按下,此时开始充电。充电时,充电器上指示灯为红 灯,其余状态为绿灯。

其余区域均与使用者无关,用户仅需四个按键开关即可实现复杂的液压测试。



图 1 液压测试仪前面板

### 2、系统结构原理图:



#### 3、使用方法

- (1)、接上管路。虽然测试仪具备双向测试功能,但仍建议 A 口接进油侧, B 口接回油侧(在测试仪左侧为 A 口,后侧为 B 口)。在开始测试前请将加载手轮逆时针退回至极限位置。
- (2)、测试内无压力保护装置,加载时请确认加载压力不超过液压系统的极限压力。加载时请慢速平稳顺时针旋转加载手柄,并随时观察各接口部位的密封情况,确认正常后加至测试压力进行测试。
- (3)、打开电源,即按下面板上的"开关"。此时测试仪就已经开始实时显示压力、实时流量、累积流量、输出功率、温度,由于环境不同,如出现白屏现象,请按一下复位键即可。
- (4)、在空载状态下等系统稳定运行一分钟后按下"采样"键即可采集到系统的空载流量及初始压力。此时空载流量和初始压力值显示在液晶屏上。与此同时,容积效率、输出功率等也开始实时显示。

(5)、慢速平稳加压到测试压力后,按下"测试"键,系统进入自动测试 程序此时测试系统开始计时,除空载流量外其它值全部实时显示。直到测 试时间到达60秒,系统的一切参数都停留在显示界面上。

注:进行测试前必须先按"采样"键,记录空载流量。然后再按"测试" 键开始测试。如果未按"采样"键,先按"测试"键,系统是不会进入测 试程序的。

(7) 当完成60秒计时测试后,系统将结束时的测试参数自动存储在内部 存储器内。

#### (7) 读测试数据

用户只需按动"查询"键,仔细看屏幕就可以了。此时屏幕上一切参 数都会实时显示出来,并在屏幕倒数第四行右侧显示当前记录号。如需返 回测试状态,只需按一下复位键即可。

注:本系统查询测试数据是按照"后进先出"的原则进行的。即最近测 试的结果最先显示。

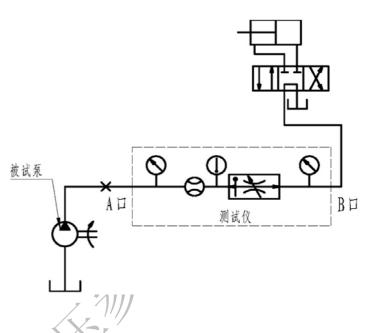
### 4、各部功能示意图



#### 三、不同测试场合下的建议使用方法

#### 1、液压泵检测方案

对于定量泵或手动变量 泵,把测试仪直接接在泵出口和油 箱之间的回路上。测试仪出口直接 回油箱(图3),此时液压系统不再 受溢流阀保护。加载时最大压力不 超过泵的额定压力。打开测试仪加 载阀,测取最小压力时的最大流 量。等系统稳定后按下采样键,采



集此时的最大流量。然后平稳关闭加载阀到最大压力东额定压力,按下测试键,一分钟后测试仪会自动记录此时的压力、流量、容积效率、输出功率等相关参数。然后再与泵的出厂参数加以对照,确定泵的工况。

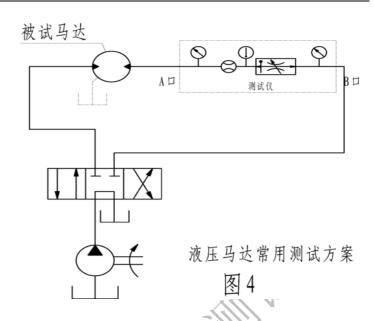
对于恒功率变量泵,在测定泵的效率时,应采取措施让油泵斜盘摆角固定在一个位置,按上述方法进行测试。

### 2、液压马达测试方案

液压马达的测试方案有多种,对于便携式液压测试仪来说,主要应用场合是在现场的不解体检测,在这种条件下常用如图 4 所示的加载测试方案,如图所示,测试仪 A 口接在马达回油口上,B 口接在操纵阀组的另一工作口上,首先将加载阀完全打开,

采集流经液压马达的空载流量,此时应使马达驱动的工作机构在无负 载或轻载下工作,然后通过关闭加载阀或使马达驱动的工作机构工作的方 法使系统达到工作或最高压力,按下测试键,进行测试,下述操作与液压泵基本相同,另一种方案是将测试仪A接在马达的漏损油口上,

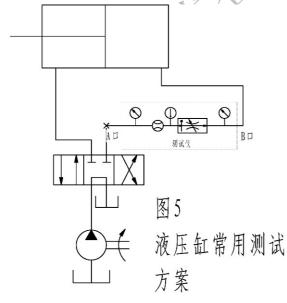
B 口直接回油箱,将加载阀完全打开,测定空载及



额定工况下的马达漏损流量,与标准值对比,即可测出马达的基本状态。

#### 3、液压缸测试建议方案

HNCK系列液压测试仪对油缸的测试有两种测试方案,一种是在线 检测输出到液压缸的流量,通过观测在极限位置的流量判定液压缸状态的 好环,这种方案主要判断液压缸全行程内的工作状态,另一种为密封性能 试验,这种测试方案对液压缸的密封状态判断较为准确。



按图 5 把测试仪串接、使油缸带动负载动作,记下流量和压力读数及油缸到达行程末端所用的时间,把所测读数与出厂参数进行比较,如果流量相同,而行程时间比出厂参数大,则表明油缸有泄漏。

如果流量比出厂参数低,则需测试

控制阀及其它液压元件的参数来查找问题所再。

进行密封性能试验时,控制油缸到达行程末端,此时仍操作控制阀

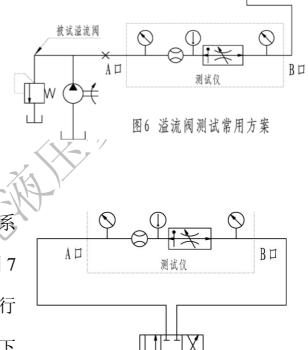
组向油缸供液,在高压下关闭加载阀,此时按下采样键后再按下测试键,60秒后,系统自动测出压降,根据压力值判断油缸状态。

#### 4、溢流阀测试

为了测定溢流阀的整定压力,按图 6 把测试仪的 A 口与控制阀供油口串接,加载阀完全打开,把控制阀(设备)置于回油位置,

启动油泵,慢慢关闭加载阀, 连续测量压力值,直到加阀阀完全 关闭为止,此时的读数即为溢流阀 的整定压力。必要时可调整整定压 力值。

5、方向阀的测试方案 在保证系 统其它元件正常的情况下,通过如图 7 所示连接方式,可对方向阀的性能进行 测试,首先在加载阀完全打开的情况下 测定双向流量,然后逐步关闭加载阀至 额定压力,测定其此时的流量,与标准 参数相比,如果相差较大,则为方向阀 有泄漏。



注意:在进行该项测试时,必须保证系统安全溢流阀工作可靠!否则 易引起事故!

被试方向阀

图7 方向阀测试常用方案

# 四、客户必读

由于本公司产品测控程序不断更新,敬请客户随时关注公司网站,如果发现有更适合您的测控程序,请随时与公司取得联系,我们所有产品均终身保修,软件免费升级。由于嵌入式系统的特殊性,升级时需将产品发至公司进行升级。升级同时公司也将对测试仪进行校正。用户只需支付双程运费。

以下为压力和流量换算表,希望能为广大客户带来方便。

#### ◆压力单位换算表

单位	Pa	KPa	MPa	bar	mbar	kgf/cm <sup>2</sup>	cmH <sub>2</sub> O	mmH₂O	mmHg	p.s.i
Pa	1	10 <sup>-3</sup>	10 <sup>-6</sup>	10 <sup>-5</sup>	10 <sup>-2</sup>	10.2×	1.02×10 <sup>-3</sup>	101.97×	7.5×	0.15×10 <sup>-3</sup>
						10 <sup>-6</sup>	/ /	10-3	10 <sup>-3</sup>	
KPa	10 <sup>3</sup>	1	10 <sup>-3</sup>	10 <sup>-2</sup>	10	10.2×	10.2	101.97	7.5	0.15
						10 <sup>-3</sup>	3 /			
MPa	06	10 <sup>3</sup>	1	10	10 <sup>4</sup>	10.2	1.02×10 <sup>3</sup>	101.97×10 <sup>3</sup>	7.5×10 <sup>3</sup>	0.15×10 <sup>3</sup>
					17					
bar	10 <sup>5</sup>	10 <sup>2</sup>	10 <sup>-1</sup>	1	10 <sup>3</sup>	1.02	1.02×10 <sup>3</sup>	10.2×10 <sup>3</sup>	750.06	14.5
mbar	10 <sup>2</sup>	10 <sup>-1</sup>	10 <sup>-4</sup>	10	1	1.02×	1.02	10.2	0.75	14.5×10 <sup>-3</sup>
				Z.		10 <sup>-3</sup>				
kgf/cm <sup>2</sup>	98066.5	98.07	98.07×	0.98/	980.67	1	1000	10.000	735.56	14.22
			10 <sup>-3</sup>	7						
cmH <sub>2</sub> O	98.06	98.07×	98.07×	0.98×	0.98	10 <sup>-3</sup>	1	10	0.74	14.22×10 <sup>3</sup>
		10 <sup>-3</sup>	10 <sup>-6</sup>	10 <sup>-3</sup>						
mmH <sub>2</sub> O	9.806	9.807×	9.807×	98.07×	98.07×	10 <sup>-4</sup>	0.1	1	73.56×	1.42×10 <sup>-3</sup>
		10 <sup>-3</sup>	10 <sup>-6</sup>	10 <sup>-6</sup>	10 <sup>-3</sup>				10 <sup>-3</sup>	
mmHg	133.32	133.32×	133.32×	1.33×	1.33	1.36×	1.36	13.6	1	19.34×10 <sup>-3</sup>
	7	10 <sup>-3</sup>	10 <sup>-6</sup>	10 <sup>-3</sup>		10 <sup>-3</sup>				
p.s.i	6894.76	6.89	6.89×	68.95×	68.95	70.31×	70.31	703.07	51.71	1
			10 <sup>-3</sup>	10 <sup>-3</sup>		10 <sup>-3</sup>				
		L	1	I	l	1	1	l	1	

#### 附注:

1MPa=10<sup>6</sup>Pa=10<sup>3</sup>Kpa=10bar=10<sup>4</sup>mbar

 $1MPa=10.2kgf/cm^2=1.02\times10^3cmH_2O=101.97\times10^3mmH_2O$ 

## $=7.5 \times 10^{3} \, \text{mmHg} \approx 0.145 \times 10^{3} \, \text{PSI}$

## 1PSI=6.89×10<sup>-3</sup>MPa

### 流量单位换算表

单位	m <sup>3</sup> /S	L/S	cm <sup>3</sup> /S	m³/h	m <sup>3</sup> /min	L/h	L/min	ft/min	gallon	gallon
								(scfm)	min UK	min USA
m <sup>3</sup> /S	1	10 <sup>3</sup>	10 <sup>6</sup>	3.6×10 <sup>3</sup>	60	3.6×10 <sup>6</sup>	60×10 <sup>3</sup>	2.12×10 <sup>3</sup>	13.2×10 <sup>3</sup>	15.85×10 <sup>3</sup>
L/S	10 <sup>-3</sup>	1	10 <sup>3</sup>	3.6	60× 10 <sup>-3</sup>	3.6×10 <sup>3</sup>	60	2.12	13.2	15.85
cm <sup>3</sup> /S	10 <sup>-6</sup>	10 <sup>-3</sup>	1	3.6× 10 <sup>-3</sup>	60× 10 <sup>-6</sup>	3.6		2.12x 10 <sup>-3</sup>	13.2× 10 <sup>-3</sup>	15.58× 10 <sup>-3</sup>
m <sup>3</sup> /h	0.28× 10 <sup>-3</sup>	0.28	0.28× 10 <sup>-3</sup>	1	16.67× 10 <sup>-3</sup>	10 <sup>3</sup>	16.67	0.59	3.67	4.4
m <sup>3</sup> /min	16.67× 10 <sup>-3</sup>	16.67	16.67× 10 <sup>-3</sup>	60	1	60×10 <sup>3</sup>	103	35.31	219.97	264.17
L/h	0.28× 10 <sup>-6</sup>	0.28× 10 <sup>-3</sup>	0.28	10 <sup>-3</sup>	16.67× 10 <sup>-3</sup>	1	16.67×10 <sup>-3</sup>	0.59×10 <sup>-3</sup>	3.67×10 <sup>-3</sup>	4.4×10 <sup>-3</sup>
L/min	16.67× 10 <sup>-6</sup>	16.67× 10 <sup>-3</sup>	16.67	60× 10 <sup>-3</sup>	10 <sup>-3</sup>	60		35.31× 10 <sup>-3</sup>	219.97× 10 <sup>-3</sup>	264×10 <sup>-3</sup>
ft/min (scfm)	0.47× 10 <sup>-3</sup>	0.47	0.47× 10 <sup>3</sup>	1.699	28,32× 10 <sup>-3</sup>	1.699×10 <sup>3</sup>	28.32	1	6.23	7.48
gallon min UK	75.79× 10 <sup>-6</sup>	75.79× 10 <sup>-3</sup>	75.77	0.273	4.5 <b>5×</b> 10 <sup>-3</sup>	0.273×10 <sup>3</sup>	4.55	0.16	1	1.2
gallon min USA	63.09× 10 <sup>-6</sup>	63.09× 10 <sup>-3</sup>	63.09	7	3.79× 10 <sup>-3</sup>	0.227×10 <sup>3</sup>	3.79	0.13	0.83	1